



# WG-ГФ 021 WG-GF 021

## Алкидная грунтовка

### ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА

Грунтовка **WG-ГФ 021 (WG-GF 021)** представляет собой суспензию наполнителей и специальных добавок в растворе модифицированного алкидного связующего.

Добавление комплекса антикоррозионных наполнителей позволяет получить систему с улучшенными антикоррозионными свойствами.

Введенная высокоэффективная стабилизированная смесь сиккативов, сокращает время высыхания покрытия, повышает прочность пленки, обладает пониженной токсичностью и обеспечивает стабильность при хранении без ухудшения качества высыхания.

### РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

**WG-ГФ 021 (WG-GF 021)** рекомендуется использовать в качестве грунтовки для внутренних и наружных поверхностей стальных конструкций, сельскохозяйственной и строительной техники и прочего оборудования, эксплуатируемого в атмосферных условиях.

Данный материал может использоваться и для других поверхностей. Полную информацию можно получить в офисе «Велесгард».

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все поверхности должны быть сухими и чистыми. Поверхность следует обследовать и очистить в соответствии с ISO 8504.

#### Стальные поверхности

Поверхности должны быть очищены абразивоструйным методом до степени не менее Sa2,5 в соответствии с международным стандартом ISO-8501-1 или соответствующим ему.

Возможна подготовка поверхности ручным механическим инструментом до степени St3 (ISO 8501-1) в зависимости от условий эксплуатации.

### ПЕРЕМЕШИВАНИЕ

**WG-ГФ 021 (WG-GF 021)** – однокомпонентный материал и перед применением его необходимо только размешать, чтобы избежать любого разделения смеси.

Полную информацию можно получить в офисе «Велесгард».

### УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Температура поверхности при нанесении должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха, температура воздуха – не ниже -15°C и относительная влажность воздуха – не выше 85%. температура и относительная влажность воздуха измеряются непосредственно вблизи окрашиваемой поверхности.

Рекомендуемая температура грунтовки для нанесения не ниже +10°C.

В замкнутых пространствах необходимо обеспечить хорошую вентиляцию для правильного высыхания покрытия.

### СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

#### Распыление

Рекомендуется безвоздушное и обычное воздушное распыление.

#### Кистями

Рекомендуется для полосовой окраски и при окраске небольших участков. Необходимо следить, чтобы толщина мокрой пленки и толщина сухой пленки соответствовали требуемой толщине.

#### Валиком

Рекомендуется только для нанесения второго и последующих слоев грунтовок.

### ДАННЫЕ ПО НАНЕСЕНИЮ

#### Рекомендации по безвоздушному распылению:

Давление распыла	12-18 МПа
Размер сопел	0,013-0,019''
Угол распыла	40-80°
Фильтр	Обеспечить чистоту фильтра.

#### Разбавление:

Материал готов к применению. При необходимости перед применением материал можно разбавить растворителем WG-Велетиннер AA (WG-Welethinner AA) до 10%. Пропорции разбавления зависят от способа нанесения материала.

Разбавлять в соответствии с местными и национальными регулятивными нормами. Не добавлять другие растворители и разбавители, если они не допущены производителем.

Полную информацию можно получить в офисе «Велесгард».

#### Промывка:

После работы все оборудование промыть растворителем WG-Велетиннер AA (WG-Welethinner AA). Если растворителя WG-Велетиннер AA (WG-Welethinner AA) нет в наличии, только для промывки можно использовать ксилол.

### ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ ПОКРЫТИЯ И РАСХОД КРАСКИ

Толщина сухой пленки, мкм	30-60
Толщина мокрой пленки, мкм	61-122
Теоретическая покрываемая площадь, м <sup>2</sup> /л	16,4-8,2

### ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Серый или красно-коричневый
Сухой остаток (ISO 3233-2), % по объему	50 ± 2
Сухой остаток (ГОСТ 17537), % по массе	72 ± 2
Глянec (ISO 2813)	матовый
Плотность (ГОСТ 31992.1-2012) при 23°C, г/см <sup>3</sup>	1,45±0,05
Прочность пленки при ударе (ГОСТ 4765), см	50
Твердость покрытия по маятниковому прибору (тип маятника А) (ГОСТ 5233), усл. ед.	0,17
Адгезия (ГОСТ 31149-2014), баллы, не более	1
Эластичность пленки при изгибе (ГОСТ 6806), мм	1

### ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

При температуре:	Степень 3 по ГОСТ19007-73:	Минимальное время перекрытия:	Полная полимеризация:
5°C	2ч	4 ч	8 сут
10°C	1 ч	2 ч	6 сут
23°C	0,5 ч	1 ч	5 сут
45°C	0,3ч	0,5ч	3 сут

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до

нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации, механического воздействия и т.д. Полное описание системы окраски можно получить в офисе «Велесгард».

### **СРОК ГОДНОСТИ**

Использовать в пределах 12 месяцев после производства. Хранить в заводской герметичной таре при температуре от +5°С до +30°С.

### **ОХРАНА ТРУДА**

**WG-ГФ 021 (WG-GF 021)** можно безопасно использовать при условии соблюдения следующих правил производства.

**WG-ГФ 021 (WG-GF 021)** огнеопасен во влажном состоянии и его следует хранить вдали от источников воспламенения и высоких температур.

При использовании материала следует надевать защитные перчатки. Во время работы должно быть обеспечено соответствующее проветривание. При нанесении краскопультом следует пользоваться респираторами.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и охране труда для данного продукта см. Паспорт Безопасности (SDS).

### **УПАКОВКА**

Поставляется в таре по 10 л, 20 л и 50л.

### **ВАЖНОЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**

*Вышеуказанная информация приведена, исходя из имеющихся у нас сведений, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте.*

*Однако, в связи с тем, что краски часто используются в условиях вне нашего контроля, мы не можем давать никаких гарантий, кроме качества самого продукта.*

*Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.*

ВЫПУЩЕНО 05 ИЮЛЯ 2016 г.  
КОМПАНИЕЙ «ВЕЛЕСГАРД»

НАСТОЯЩЕЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ЗАМЕНЯЕТ СОБОЙ  
ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ  
ООО "Эмпреса-М" - официальный дистрибьютер Велесгард  
+7-495-643-90-35  
+7-916-400-66-46  
e-mail: 6439035@mail.ru