

SkillHamm HM

Молотковая грунт-краска 3 в 1 для самостоятельной защиты (ТУ 2312-013-17265851-2015)

Описание продукта:

Высококачественная однокомпонентная молотковая краска для кузнечных изделий. Имеет хорошую адгезию к стальным, оцинкованным поверхностям, чугуну и цветным металлам.

Применение:

Предназначена для защитного окрашивания и придания высокого декоративного вида кованным изделиям и другим стальным конструкциям, в том числе из оцинкованной стали, чугуна и цветных металлов. Применяется для окрашивания как новых конструкций, так и ранее окрашенных изделий. Образует высокопрочное эластичное декоративное покрытие с молотковым эффектом. Наносится без предварительного грунтования. Допускается нанесение по крепко сцепленной ржавчине. Поверхности, окрашенные системами покрытий SkillHamm допускаются к эксплуатации в условиях коррозионной активности от C2 до C5M/C5I (согласно ISO 12944). Для достижения лучшего эффекта (для некоторых цветов) и более высокой коррозионной стойкости, рекомендуется нанесение по предварительно загрунтованной грунтовкой SkillHamm AY 0403 металлической поверхности. Обладает высокой стойкостью к истиранию и эластичностью. Сглаживает дефекты металлической поверхности. Материал стойкий к проливам воды, морской и промышленной атмосферы, в солевых растворах, масле. Обладает стойкостью к воздействию бытовых чистящих и моющих средств.

Технические данные:

Продукт:	SkillHamm HM – выраженный молотковый эффект
Цветовые тона:	См. ниже. Другие цвета по запросу
Блеск:	молотковая
Плотность:	1-1,15 г/см ³ в зависимости от цвета
Сухой остаток:	50% по массе
Теор. укрывистость:	10-12 м ² /л в 1 слой
Толщина сухого слоя (рекоменд.):	В зависимости от нужного эффекта
Кол-во слоев	Не менее 2 до достижения нужного эффекта
Разбавитель:	ODK-1 (для промывки оборудования ODK-1)
Термостойкость:	макс. 80°C при сухом нагреве
Хранение:	24 месяца в нераспечатанной таре производителя

Цветовые решения грунт-краски SkillHamm HM с молотковым эффектом

				
Мраморно-белая SkillHamm HM молотковая	Черная SkillHamm HM молотковая	Коричневая SkillHamm HM молотковая	Песочная SkillHamm HM молотковая	Медная SkillHamm HM молотковая
				
Серая SkillHamm HM молотковая	Серебристая SkillHamm HM молотковая	Синяя SkillHamm HM молотковая	Зеленая SkillHamm HM молотковая	Красная SkillHamm HM молотковая

Сушка:

Степень высыхания	Степень высыхания		
	+5°C	+20°C	+35°C
На отлип, час, не более	3	1	0,5
До степени 3, час, не более	10	5	3
Межслойная сушка, мин, не менее (нанесение материала методом «мокрый-по-мокрому»)	-	30	-
Полный набор физико-механических свойств, сутки	14	7	5

При понижении температуры окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности значения параметров времени сушки увеличиваются. Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, цвета материала, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть видимо сухими и чистыми. Поверхность следует обследовать и очистить в соответствии с ISO 8504.

Стальные поверхности – материал наносится на сухую, очищенную от грязи, масла и ржавчины поверхность. Максимальные сроки эксплуатации достигаются при абразивоструйной обработке до степени 2 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 (до степени не менее Sa2,5 по ИСО 8501-1). При нанесении на горячеоцинкованную поверхность может потребоваться проведение процесса легкого свипинга (придание шероховатости). Допускается нанесение по крепко сцепленной ржавчине.

Ремонтная окраска – Поверхности очистить от грязи, пыли и других загрязнений. Отслаивающееся покрытие и рыхлую ржавчину удалить. Гладким поверхностям придать легкую шероховатость. Границы между зачищенными участками и старым лакокрасочным покрытием отшлифовать до плавного перехода, обеспылить и обезжирить легколетучим растворителем. Перед проведением работ необходимо проверить на совместимость старое лакокрасочное покрытие с молотковой грунт-эмалью SkillHamm HM. Для этого на небольшом участке произвести тестовое окрашивание. Если предыдущее покрытие будет отслаиваться или на нем будет наблюдаться дефектообразование – его следует удалить!

Условия при нанесении:

Рекомендуемая температура окружающего воздуха от плюс 5°C до плюс 35°C. Температура самого материала от плюс 15°C

Относительная влажность не более 85 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы.

Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала:

SkillHamm HM – однокомпонентный материал. Перед применением основу материала тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции. При необходимости довести до рабочей вязкости разбавителем ODK-1. Не рекомендуется разбавление более 15% по массе.

Способы нанесения

Распыление

Высокодекоративное молотковое покрытие SkillHamm HM наносится методом пневматического, распыления, кистью, валиком. Для получения высококачественного покрытия необходимо следить за соответствием толщин мокрого и сухого слоев.

ДАННЫЕ ПО НАНЕСЕНИЮ

Рекомендации по воздушному (пневматическому) распылению:

Давление распыла	2 – 4 атм.
Размер сопел	1,6-1,8 мм
Разбавление	ODK-1 (не более 15%)

Разбавление:

Материал готов к нанесению в состоянии поставки. При необходимости более «широкого» молоткового эффекта необходимо разбавить материал не более, чем на 5% по массе. Максимальное разбавление – не более 15%

Рекомендации по нанесению валиком и кистью:

Перед использованием валиков и кистей необходимо убедиться в том, что материалы, из которых они изготовлены, толерантны к воздействию растворителей, входящих в состав материала.

Примечание: в случае использования растворителей, отличных от рекомендованных, производитель не гарантирует качество покрытия.

Промывка:

Сразу же после работы все оборудование промыть растворителем ODK-1.

Системы покрытия

Для окрашивания кованых изделий, металлоконструкций и оборудования, с последующей эксплуатацией в атмосфере с коррозионной активностью C3 (согласно ISO 12944):

2 – 3 слоя SkillHamm HM

Для усиленной коррозионной защиты кузнечных изделий, металлоконструкций и оборудования:

1 x 100 мкм SkillHamm AY 0403

2 слоя SkillHamm HM

Системы приведены в качестве примера. В зависимости от области применения и ожидаемого срока службы возможны и альтернативные варианты.

Срок годности

Использовать в пределах 24 месяцев после производства. **Хранить в плотно закрытой заводской таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей при температуре от - 5°C до +30°C.**

Упаковка

Материал является однокомпонентным и поставляется в металлических 10-ти литровых ведрах. Для розничных поставок, торговых сетей возможна мелкая фасовка 5л, 3л, 1л.

Охрана труда

Молотковую краску **SkillHamm НМ** можно безопасно использовать при условии соблюдения следующих правил производства работ.

Молотковая краска SkillHamm НМ огнеопасна во влажном состоянии, ее следует хранить вдали от источников воспламенения и высоких температур.

Токсичность и пожароопасность обусловлена наличием в составе ароматических растворителей. Растворители по степени воздействия на организм человека относятся к 3 классу опасности, ПДК в воздухе рабочей зоны – 150/50 мг/м³.

При нанесении на открытом воздухе необходимо следить, чтобы рабочая зона хорошо проветривалась. Работники, занятые нанесением, должны пользоваться резиновыми перчатками, защитными пастами типа «биологические перчатки». Для защиты органов дыхания необходимо пользоваться газопылезащитными респираторами.

Запрещается производить нанесение материала в закрытых помещениях, ямах, колодцах без средств индивидуальной защиты. Для защиты органов дыхания использовать изолирующий шланговый противогаз.

Материал относится к легковоспламеняющимся жидкостям в связи с наличием ароматических растворителей. При работе с материалом необходимо соблюдать требования пожарной безопасности: иметь на рабочем месте средства пожаротушения, пользоваться инструментом и приспособлениями из искробезопасного материала, не применять на рабочих местах открытый огонь, не курить.

В случае загорания материала необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, асбестовым одеялом, пенным или углекислотным огнетушителем, пенными установками, тонко распыленной водой.

Важные указания

3

Состояние листа технической информации: 30/11/2016. Все предыдущие версии листа технической информации считаются недействительными.

Утилизация:

Утилизация пустых емкостей производится через замкнутую циркуляционную систему для стальных упаковочных изделий и стали (KBS). Емкости должны быть сухими, очищенными от инородных материалов и остатков содержимого. На емкостях должны быть этикетки последнего содержащегося в них материала.

Правовое регулирование:

При приобретении наших материалов действуют наши общие контрактные условия.

Данный лист технической информации содержит ориентировочные технические указания. Приведенные данные по применению, работе и расходу также являются исходными. Соответствующие практические значения можно получить непосредственно на объекте.

Вышеприведенная информация технического листа базируется на лабораторных испытаниях и получена на основании современного знания в результате наших исследовательских работ и практического опыта. Однако из-за многообразия материалов, подложек и самых разных условий применения отображение всех деталей не представляется возможным, поэтому мы не можем давать гарантию и брать на себя правовую ответственность, чтобы не навлечь на себя обвинения в умысле или грубой халатности.

Пригодность материала зависит от подложки, условий нанесения и назначения. Пользователь должен проверить пригодность продукта для предназначенного применения.

Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.