

1k AK Алкидкоат-UC

Алкидное антикоррозионное покрытие для предварительного грунтования

(ТУ 2312-005-17265851-2014)

Описание продукта:

1k АК Алкидкоат-UC однокомпонентное антикоррозионное покрытие для предварительного грунтования, представляет собой суспензию наполнителей и специальных добавок в растворе модифицированных алкидов содержащих комплекс антикоррозионных наполнителей (мелкодисперсные цинк-фосфатные соединения). Обладает улучшенными антикоррозионными свойствами. Высокоэффективная стабилизированная смесь сиккативов, сокращает время высыхания покрытия, повышает прочность пленки, обладает меньшей токсичностью по сравнению со свинцовыми сиккативами и обеспечивает стабильность при хранении без ухудшения качества высыхания.

Применение:

1k AK Алкидкоат-UC предназначен для предварительного грунтования металлических конструкций различного назначения с последующим перекрытием финишными покрытиями Алкидкоат-GL, Алкидкоат-M, Металкоат-GL или Металкоат-М и огнезащитными составами*. Допускается применение без последующего перекрытия в качестве межоперационной защиты.

Алкидное антикоррозионное покрытие Алкидкоат-UC рекомендуется использовать в качестве грунтовки для внутренних и наружных поверхностей стальных конструкций, сельскохозяйственной и строительной техники и прочего оборудования, эксплуатируемого в атмосферных условиях.

*Совместимость с огнезащитными составами уточнить у производителя

Технические данные:

Продукт:	1k AK Алкидкоат-UC
Цветовые тона:	серый, красно-коричневый, оттенок не нормируется
Блеск:	матовый
Плотность:	около 1,4 Γ /см ³ +/- 2%
Сухой остаток:	около 45+/- 2 % по объёму
Теор. укрывистость:	около 11,3 м²/л или 8 м²/кг при толщине сухой плёнки 40 мкм
Толщина сухого слоя (рекоменд.):	30 - 40 мкм за один проход
Летучие органические вещества:	около 420 г/л
Растворитель:	ODA-1 (также для промывки оборудования)
Термостойкость:	макс. 60°С при сухом нагреве
Хранение:	12 месяцев в нераспечатанной таре

Сушка:

C	Температура				
Степень высыхания	+5°C	+10°C	+20°C	+35°C	+60°C
На отлип, час, не более	2	1	1/3	-	-
До степени 3, час, не более	4	2	1	0,5	1/4
Межслойная сушка, мин, не менее					
(нанесение материала методом	-	-	30	-	-
«мокрый-по-мокрому»)					
Полный набор физико-механических	0	7	5	2	1
свойств, сутки	9	/	3	3	1

При понижении температуры окружающего воздуха и окрашиваемой поверхности на каждые 10 градусов значения параметров времени сушки увеличиваются в 2-2,5 раза.

Перед сушкой при температуре 60°С необходимо выдержать готовое изделие при температуре 20°С в течение 30 минут. Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

1



Подготовка поверхности:

Все поверхности должны быть видимо сухими и чистыми. Поверхность следует обследовать и очистить в соответствии с ISO 8504.

Стальные поверхности — материал наноситься на поверхности, очищенные абразивоструйной обработкой до степени 2 в соответствии с ГОСТ 9.402-2004 (до степени не менее Sa2,5 по ИСО 8501-1) или тщательная очистка вручную и электроинструментами (по ИСО 8501-1 до степени St2).

Профиль поверхности должен соответствовать «Среднему» согласно ISO 8503-1 (~40 мкм Ry5). Вся абразивная пыль и продукты очистки сдуваются сжатым воздухом или убираются пылесосом, с последующим обезжириванием легколетучим растворителем. Стальные поверхности необходимо покрыть в пределах 4 часов после очистки, пока не началось появление ржавчины.

Условия при нанесении:

Температура окружающего воздуха, поверхности от плюс 5° С до плюс 40° С. Температура самого материала от плюс 5° С

Относительная влажность не более 85 %. Следить, чтобы температура поверхности превышала минимум на 3°C точку росы.

Окрашивание следует производить, по возможности, в безветренную погоду. При скорости ветра более 10 м/с окрасочные работы производить не рекомендуется.

Подготовка материала:

1k AK Алкидкоат-UC – однокомпонентное антикоррозионное покрытие. Перед применением его необходимо только размешать, чтобы избежать любого разделения смеси.

Способы нанесения

Распыление

Основной способ нанесения – безвоздушное распыление. Возможно нанесение пневматическим распылением, кисть, валиком, обливом.

Кистями

Рекомендуется для полосовой окраски и при ремонте небольших участков. Необходимо следить, чтобы толщина мокрой пленки и толщина сухой пленки соответствовали требуемой толщине.

ДАННЫЕ ПО НАНЕСЕНИЮ

Рекомендации по безвоздушному распылению:

Давление распыла	15-17 МПа (150-170 бар)
Размер сопел	0,011-0,015"
Угол распыла	40-80°
Фильтр	Обеспечить чистоту фильтра.

Рекомендации по воздушному (пневматическому) распылению:

Давление распыла	0,25-0,45 МПа (2,5-4 бар)
Размер сопел	1,4-2,5 мм

Разбавление:

Разбавление обычно не требуется. При необходимости добавить растворитель не более чем на 5 % по объему.

Для нанесения обычным распылением после перемешивания компонентов в продукт необходимо добавить от 5 до 10% растворителя ODA-1 по объему. Следует избегать избыточного переразбавления материала, поскольку это может снизить толщину нестекаемого слоя и укрывистость материала.

Разбавлять в соответствии с местными и национальными регулятивными нормами.

Рекомендации по нанесению валиком и кистью:

Перед использованием валиков и кистей необходимо убедиться в том, что материалы, из которых они изготовлены, толерантны к воздействию растворителей, входящих в состав материала.

Примечание: в случае использования растворителей, отличных от рекомендованных, согласовывать с производителем!

Промывка:

Сразу же после работы все оборудование промыть растворителем ОDA-1. Допускается применение ксилола

2

Системы покрытий*

Окрашивание металлоконструкций:

1 х 20 мкм 1к АК Алкидкоат-UC

2 x 35 мкм 1k АК Алкидкоат-GL (M)

Окрашивание металлоконструкций для межоперационной защиты сроком не менее 1 года:

2 x 50-60 мкм 1k АК Алкидкоат-UC

Однокомпонентное антикоррозионное покрытие Алкидкоат-UC совместимо с огнезащитными покрытиями Sternfire St, Sternfire EX.

*Системы приведены в качестве примера. В зависимости от области применения и ожидаемого срока службы возможны и альтернативные варианты.

Срок годности

Использовать в пределах 12 месяцев после производства. **Хранить в плотно закрытой заводской таре**, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей при температуре от -50°C до +40°C.

Упаковка

Комплект 26 кг в 20 литровом ведре.

Охрана труда

1k АК Алкидкоат-UC можно безопасно использовать при условии соблюдения следующих правил производства работ.

Однокомпонентное антикоррозионное покрытие Алкидкоат-UC огнеопасно во влажном состоянии и его следует хранить вдали от источников воспламенения и высоких температур.

Токсичность и пожароопасность обусловлена наличием в составе ароматических растворителей. Растворители по степени воздействия на организм человека относятся к 3 классу опасности, ПДК в воздухе рабочей зоны $-50/50~{\rm Mr/m^3}$. При нанесении на открытом воздухе необходимо следить, чтобы рабочая зона хорошо проветривалась. Работники, занятые нанесением, должны пользоваться резиновыми перчатками, защитыми пастами типа «биологические перчатки». Для защиты органов дыхания необходимо пользоваться газопылезащитными респираторами.

Запрещается производить нанесение материала в закрытых помещениях, ямах, колодцах без средств индивидуальной защиты. Для защиты органов дыхания использовать изолирующий шланговый противогаз.

Материал относится к легковоспламеняющимся жидкостям в связи с наличием ароматических растворителей. При работе с материалом необходимо соблюдать требования пожарной безопасности: иметь на рабочем месте средства пожаротушения, пользоваться инструментом и приспособлениями из искробезопасного материала, не применять на рабочих местах открытый огонь, не курить.

В случае загорания материала необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, асбестовым одеялом, пенным или углекислотным огнетушителем, пенными установками, тонко распыленной водой.

Важные указания

Состояние листа технической информации: 02/2016. Все предыдущие версии листа технической информации считаются недействительными.

Утилизация:

Утилизация пустых емкостей производится через замкнутую циркуляционную систему для стальных упаковочных изделий и стали (KBS). Ёмкости должны быть сухими, очищенными от инородных материалов и остатков содержимого. На ёмкостях должны быть этикетки последнего содержащегося в них материала.

Правовое регулирование:

При приобретении наших материалов действуют наши общие контрактные условия.

Данный лист технической информации содержит ориентировочные технические указания. Приведенные данные по применению, работе и расходу также являются исходными. Соответствующие практические значения можно получить непосредственно на объекте.

Вышеприведённая информация технического листа базируется на лабораторных испытаниях и получена на основании современного знания в результате наших исследовательских работ и практического опыта. Однако из-за многообразия материалов, подложек и самых разных условий применения отображение всех деталей не представляется возможным, поэтому мы не можем давать гарантию и брать на себя правовую ответственность, чтобы не навлечь на себя обвинения в умысле или грубой халатности. Пригодность материала зависит от подложки, условий нанесения и назначения. Пользователь должен проверить пригодность продукта для предназначенного применения. Мы оставляем за собой право изменять вышеуказанные данные без уведомления.

3