



Быстросохнущая грунтовка ГФ-021 ЛЮКС быстросохнущая
ТУ 2312-004-17265851-2013
соответствует ГОСТ 25129-82.

Содержит антикоррозионные наполнители	Время высыхания до степени 3, не более 2 часов, при температуре 20°C
Удобна для нанесения, как в полевых, так и в заводских условиях	Межслойная сушка 1-2 часа

Антикоррозионная грунтовка ГФ-021 ЛЮКС б/с - быстросохнущая, однокомпонентная, алкидная грунтовка модифицированная синтетическими полимерами. Предназначена для предварительного грунтования и межоперационной защиты металлических конструкций различной сложности и назначения, с последующим перекрытием различными эмалями.

Может применяться, как самостоятельное покрытие для межоперационной защиты или временной консервации металлоконструкций до 1 года, так и в комплексных многослойных системах покрытий. Быстросохнущая антикоррозионная грунтовка ГФ-021 ЛЮКС представляет собой готовый к применению состав удобный в применении, как в полевых, так и в заводских условиях. Рекомендуется нанесение в 1-2 слоя с промежуточной сушкой 1-2 часа (при температуре $20^{\circ}\pm 2^{\circ}\text{C}$), что обеспечивает наилучшую сплошность покрытия и сводит к минимуму различные дефекты покрытия (свилы, «непрокрасы», кратеры и микропоры). Покрытие обладает прекрасными защитными свойствами.

Грунтовочный слой на основе быстросохнущего грунта ГФ-021 ЛЮКС б/с наносится стандартными методами (безвоздушное, пневматическое распыление, кисть, валик, облив, окунание) в стандартном интервале температур от 0°C до $+40^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности не более 90%, при этом покрытие обладает высокой стойкостью перепадам температур в диапазоне от -45°C до $+60^{\circ}\text{C}$, стойкостью к атмосферным осадкам и воздействию УФ-излучения.

Может использоваться в качестве грунтовочного слоя в комплексе с огнезащитными материалами. Рекомендуется для грунтования металлоконструкций эксплуатирующихся внутри помещений, а также подверженных воздействию промышленной, городской и сельской атмосферы.

Покрытие на основе антикоррозионной быстросохнущей грунтовки ГФ-021 ЛЮКС б/с рекомендуется для защиты металлических конструкций:

- в энергетическом комплексе (предварительное грунтование металлоконструкций различного назначения с последующим перекрытием различными эмалями или огнезащитными составами, для межоперационного хранения и временной консервации металлоконструкций);
- в нефтегазовой промышленности (предварительное грунтование металлоконструкций различного назначения с последующим перекрытием различными эмалями или огнезащитными составами, для межоперационного хранения и временной консервации металлоконструкций);
- металлургическая промышленность (предварительное грунтование металлоконструкций различного назначения с последующим перекрытием различными эмалями или огнезащитными составами, для межоперационного хранения и временной консервации металлоконструкций);



- агропромышленный комплекс (предварительное грунтование металлоконструкций различного назначения с последующим перекрытием различными эмалями или огнезащитными составами, для межоперационного хранения и временной консервации металлоконструкций);
- химическая промышленность (предварительное грунтование металлоконструкций различного назначения с последующим перекрытием различными эмалями или огнезащитными составами, для межоперационного хранения и временной консервации металлоконструкций);
- гражданское и промышленное строительство (предварительное грунтование металлоконструкций различного назначения с последующим перекрытием различными эмалями или огнезащитными составами, для межоперационного хранения и временной консервации металлоконструкций);
- машиностроительная промышленность (предварительное грунтование металлических частей при производстве сельхозтехники, спецтехники).

Высокая скорость высыхания, технологичность применения (состав однокомпонентный, готов к применению), великолепная адгезия, дает возможность наносить антикоррозионную грунтовку ГФ-021 ЛЮКС б/с, не только в полевых условиях, но и на заводах по производству металлических конструкций.

Время высыхания до степени 3 при 20°C не более 2 часов!!!

Технические характеристики:

Внешний вид покрытия	Однородное, шелковисто матовое покрытие, допускается шагрень
Цвет	Серый, красно-коричневый, оттенок не нормируется.
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4,0 мм, при температуре (20±0,5)°C, с, не менее	45
Массовая доля нелетучих веществ,	55-60
Адгезия пленки, баллы, не более	1 балл
Время высыхания эмали до степени 3, ч., не более при температуре: (20±2)°C (105±5)°C	2 0,5
Степень перетира, мкм, не более	40
Твердость пленки по маятникову прибору М-3, усл. ед. не менее	0,35
Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	1
Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1, см, не менее	50
Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ного раствора хлористого натрия, ч, не менее	24
Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при (20±2) °C, ч, не менее	48

Рекомендации по применению:

Рекомендуется для предварительного грунтования под последующее перекрытие различными эмалями или огнезащитными составами, межоперационной защиты и временной консервации металлоконструкций различного назначения в различных отраслях промышленности. А также для предварительного грунтования металлических частей специальной и сельскохозяйственной техники.



Подготовка поверхности:

Металлические поверхности очистить от пыли, грязи, отслоившегося старого покрытия, рыхлой ржавчины, при необходимости обезжирить. Механическая очистка поверхности производится до степени Sa 2.5, согласно ISO 8501-1, допускается подготовка поверхности до степени St 2. После механической очистки поверхность обезжирить ароматическим растворителем. Обезжиривание проводить непосредственно перед окрашиванием и не позднее, чем через 6 часов после механической обработки при работе на открытом воздухе и 24 часов при работе в помещении. Допускается обработка металлической поверхности преобразователями ржавчины серии «Ортопротект».

Поверхность при окрашивании должна быть сухой и чистой.

Условия при нанесении:

Работы по грунтованию металлоконструкций проводить по сухой обезжиренной поверхности при температуре воздуха и подложки от 0°C до +40°C и относительной влажности не более 90%.

При грунтовании в зимний период или отрицательных температурах, для предотвращения образования инея и ледяной корки, необходимо проследить, чтобы температура окрашиваемой поверхности была не менее, чем на 3°C выше точки росы.

Подготовка материала:

Перед началом окрасочных работ, грунтовку ГФ-021 ЛЮКС б/с перемешать мешалкой до полного исчезновения осадка и однородности по всему объему. После этого выдержать 10 минут до исчезновения пузырей.

При необходимости быстросохнущую грунтовку ГФ-021 ЛЮКС б/с довести до рабочей вязкости, в зависимости от метода окрашивания. Для доведения до рабочей вязкости и промывки оборудования использовать растворители – ксилол, сольвент. Степень разбавления может достигать до 20%.

Рекомендуемая рабочая вязкость материала определяется экспериментально в зависимости от метода окрашивания и используемого оборудования.

При перерывах в работе, грунтовка должна храниться в плотно закрытой таре, перед возобновлением окрасочных работ грунт ГФ-021 ЛЮКС б/с необходимо перемешать и выдержать в течение не менее 10 минут, до исчезновения пузырей.

Рекомендации по нанесению:

Нанесение быстросохнущей грунтовки возможно безвоздушным, пневматическим распылением, кистью, валиком, окупанием, обливом.

Режимы нанесения подбираются для каждого индивидуального случая, в зависимости от условий работы и марки аппарата.

Сварные швы, болтовые соединения, торцевые кромки и труднодоступные места перед окрашиванием обработать методом полосового окрашивания кистью.

Металлические поверхности окрашиваются в 1-2 перекрестных слоя с промежуточной сушкой 1-2 часа в зависимости от температуры окружающего воздуха.

Отверждение покрытия до степени 3 в зависимости от влажности и температуры воздуха происходит в течение 2 часов, в дальнейшем идет полимеризация и отверждение покрытия.

Транспортировка и монтаж металлических конструкций можно производить не ранее чем через 1-2 суток после нанесения покрытия.



Рекомендуемая толщина и теоретический расход на однослойное покрытие:

Расход быстросохнущей грунтовки ГФ-021 ЛЮКС б/с по металлу с толщиной покрытия 20-40 мкм (по сухому слою) составляет 60-120 г/м²

Количество слоев покрытия определяется толщиной однослойного покрытия, получаемого в зависимости от метода нанесения.

Время высыхания однослойного покрытия толщиной 40 мкм:

Время высыхания при температуре 20±2°С составляет не более 2 часов.

Нанесение следующего слоя:

Грунтовку ГФ-021 ЛЮКС б/с возможно наносить мокрый по мокрому с межслойной сушкой в течение 1-2 часов.

Рекомендуемые системы покрытий:

Для предварительного грунтования металлоконструкций под последующее перекрытие:

Слой	Наименование материала	Кол-во слоев	Суммарная толщина покрытия, мкм
Грунтовочный	ГФ-021 ЛЮКС б/с	1	20-40

Для межоперационного хранения и временной консервации металлоконструкций на открытой площадке:

Слой	Наименование материала	Кол-во слоев	Суммарная толщина покрытия, мкм
Грунтовочный	ГФ-021 ЛЮКС б/с	2	60-80

Для межоперационного хранения и временной консервации металлоконструкций (хранение под навесом):

Слой	Наименование материала	Кол-во слоев	Суммарная толщина покрытия, мкм
Грунтовочный	ГФ-021 ЛЮКС б/с	1-2	40-60

Для последующего перекрытия огнезащитными материалами:

Слой	Наименование материала	Кол-во слоев	Суммарная толщина покрытия, мкм
Грунтовочный	ГФ-021 ЛЮКС б/с	1	20-40

Упаковка, транспортировка, хранение:

Упаковка грунтовки - по ГОСТ 9980.3., маркировка по ГОСТ 9980.4. На транспортную тару должны быть нанесены: знак опасности по ГОСТ 19433-88 (класс 3), классификационный шифр 3313, номер ООН 1263.

Транспортирование и хранение - по ГОСТ 9980.5.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления.

Хранить в плотно закрытой заводской таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей. Температура хранения от -50°С до +40°С.

Меры безопасности при проведении работ:

Охрана труда и техники безопасности осуществляется по техническим документам производителя работ с учетом свойств грунтовки.

Токсичность и пожароопасность грунтовки обусловлена наличием в их составе ароматических растворителей (ксилола, сольвента). Растворители по степени воздействия на организм человека относятся к 3 классу опасности, ПДК в воздухе рабочей зоны – 50/50 мг/м³.

При нанесении быстросохнущей грунтовки на открытом воздухе необходимо следить,



чтобы рабочая зона хорошо проветривалась. Работники, занятые работой с грунтовкой, должны пользоваться резиновыми перчатками, защитными пастами типа «биологические перчатки». Для защиты органов дыхания необходимо пользоваться газопылезащитными респираторами.

Запрещается производить нанесение грунтовки в закрытых помещениях, ямах, колодцах без средств индивидуальной защиты. Для защиты органов дыхания использовать изолирующий шланговый противогаз.

Грунтовка ГФ-021 ЛЮКС б/с относится к легковоспламеняющимся жидкостям в связи с наличием ароматических растворителей. При работе с грунтовками необходимо соблюдать требования пожарной безопасности: иметь на рабочем месте средства пожаротушения, пользоваться инструментом и приспособлениями из искробезопасного материала, не применять на рабочих местах открытый огонь, не курить.

В случае загорания грунтовки необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, асбестовым одеялом, пенным или углекислотным огнетушителем, пенными установками, тонко распыленной водой.

Настоящее описание заменяет все предыдущие редакции. Данные приведенные в описании являются результатами испытаний и применения материалов на объектах различных отраслей промышленности. Их полнота и пригодность определяется Потребителем для каждого конкретного условия. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель (и/или Потребитель) отказываются от предъявления претензий, включая какого-либо рода ответственность за ситуации, которые могут возникнуть из-за халатности или по другой аналогичной причине, а также за последствия несоблюдения потребителем технических рекомендаций Производителя или Продавца. Приведенные в техническом описании рекомендации требуют опытной проверки, в особенности если на объекте используются материалы различных производителей. Данные по продукту могут быть изменены без предупреждения и следующая редакция описания, прекращает действие всех предыдущих редакций.



ООО «Эмпреса-М»

109390 г. Москва, ул. Люблинская, д. 47

Телефон: +7-495-643-90-35, Мобильный телефон: +7-903-763-63-75,

Сайт: www.alkidprof.ru E-mail: 6439035@mail.ru
